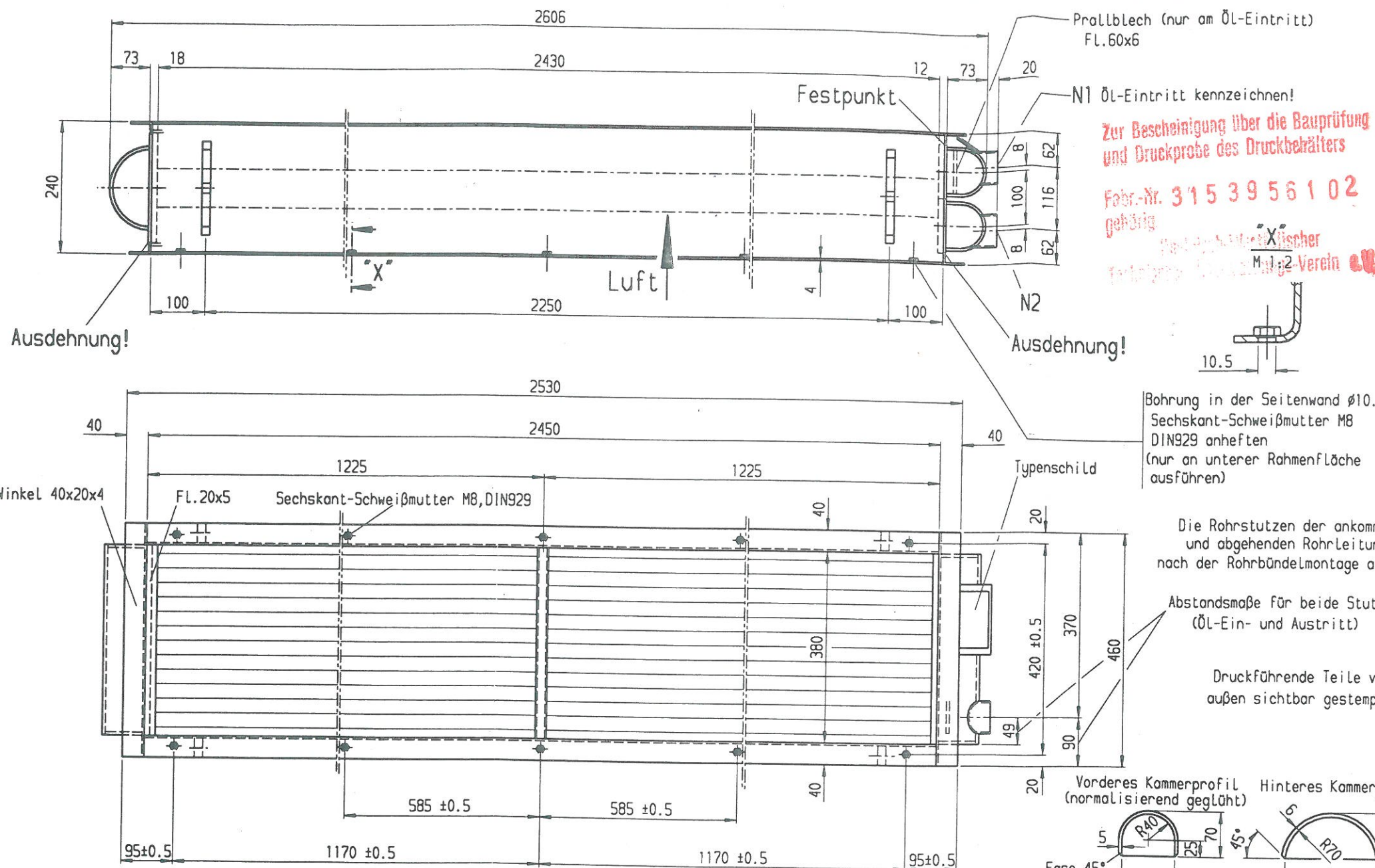




Druckführende Teile						
Pos.	Anzahl	Benennung	Werkstoff	n. DIN	Profil	Druckstufe
28	1	Rippenrohr 36x14x1.5 NTG	St 37-0	1626	W4	2.2
3	1	Rohrboden	WStE 355	17102	W1	3.1A
3	1	Kammerprofil	WStE 355	17102	W1	3.1A
6	1	Kammerendblech	WStE 460	17102	W1	3.1A
2	1	Stützenrohr	St 35.8	17175	W4	3.1B

Alle restlichen Teile				
Pos.	Anzahl	Benennung	Werkstoff	n. DIN
1	1	Gehäuseteile	RSt 37-2	17100
1	1	Behälterschild	1.4301	17440
1	1	Behälterschild-Halter	RSt 37-2	17100

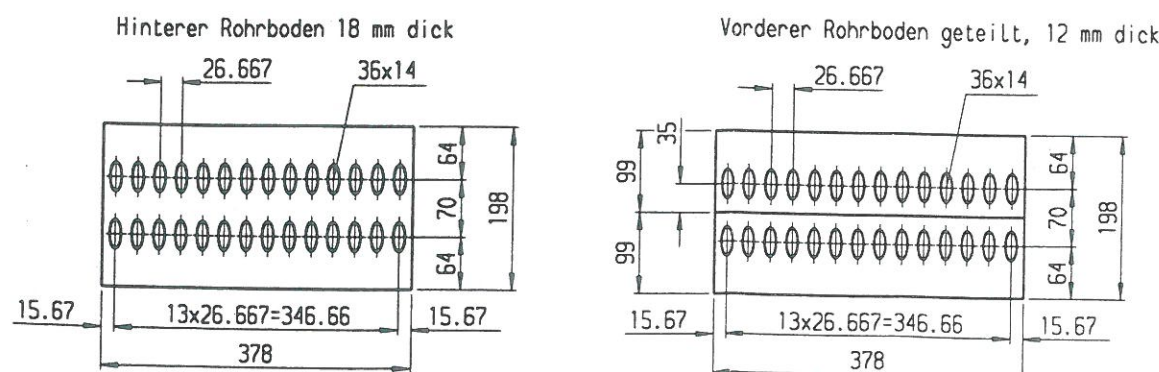
Betriebsdaten		Mantel-seite	Rohr-seite
Betriebsüberdruck	II	bar	- bar
Zul. Betriebsüberdruck	-	bar	16 bar
Kaltölprüfüberdruck	-	bar	20.8 bar
Ein- und Austrittstemperatur	II	°C	II °C
Zul. Betriebstemperatur	II	°C	300 °C
Inhalt	II	L	25 L
Medium	Luft/AIR		ÖL / OIL
Abnahme			
Zeichnungsprüfung durch	TÜV		
Bauprüfung durch	TÜV		
Druckprüfung durch	TÜV		
Festigkeits-Berechnung	AD-Merkblatt		

Anschweißende					Stützenrohr
Pos.	Anzahl	DN	DIN	PN	Dichtfläche
N1	1	50	-	-	-
N2	1	50	-	-	-

Allgemeintoleranzen für Behälter nach DIN 28005 Teil 1.
Für die in DIN 28005 nicht im einzelnen tolerierten Maße gelten die Allgmeintoleranzen der Schweißkonstruktionen nach DIN 8570 Teil 1 Toleranzklasse B und Teil 3 Toleranzklasse F.

Signierung auf Anhängeschild: "PT 729"

Schweiß- und Prüfplan s. Zeichnung: 31 10 1000 01
Rippenteilung 3.0 mm
Gewicht ca. 300 kg



VITS-Maschinenbau GmbH
40764 Langenfeld Winkelsweg 172

2450/380/2F-ET2-FE33-D5

315/39561/02

1998

POS.-NR. 17100

ITER NR. 17100

I.D. ROHRE/UTRE SIDE U.D. ROHRE/SHELL SIDE

16 - bar

300 - °C

25 - Ltr

Rev. 5

1997 Tag Date Name P.-Nr. Proj.-No.

Gez. 03/06 SWID A.-Nr. 315/39561/02

Prep. Gepr. Chk. Besteller Customer Vits Maschinenbau

Gen. Appr. Kennwort Code

9x Wärmeaustauscher

Typ: 2450/380/2F-ET2-FE33-D5

GEA Lufttechnik GmbH

Unternehmensbereich Wärme- und Energietechnik

Maßstab scale GEA-Zeichn.Nr. / GEA-Drwg.No. 35 10 8286 01 Rev. 0

387676-300-3

GEA behält sich für diese Zeichnung alle Rechte gemäss DIN 34 vor
For this drawing, GEA reserves all rights as per DIN 34