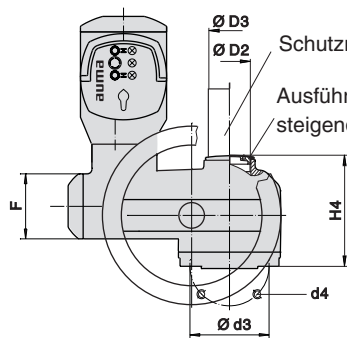
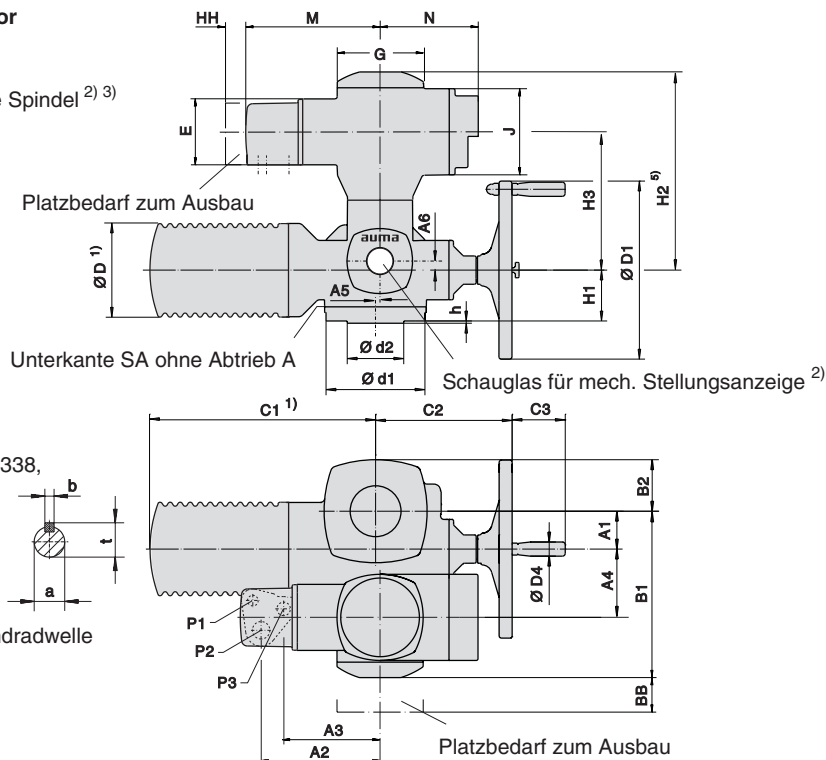
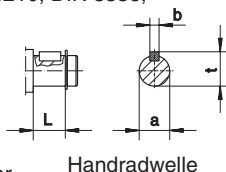


Mit AUMA Rundsteckverbinder und Drehstrommotor


Schutzrohr für steigende Spindel ^{2) 3)}

Ausführung für nicht steigende Spindel

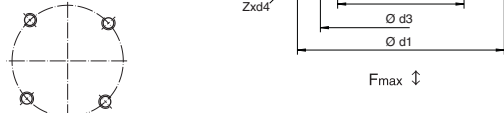
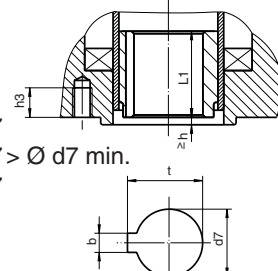
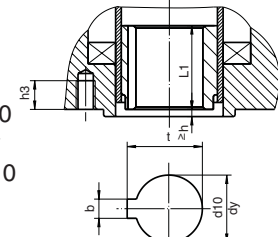
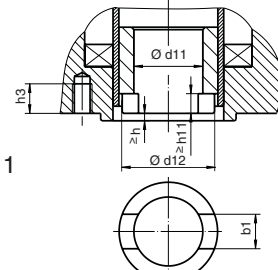
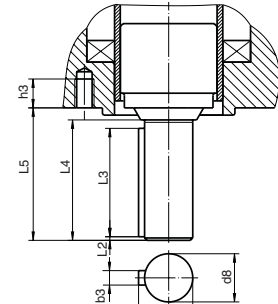

Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338,
Maße siehe Folgeseite


Handradwelle

- 1) genaues Maß je nach verwendetem Motor
- 2) nur auf besondere Bestellung
- 3) in Stufen von je 100 mm Länge
- 4) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage
- 5) genaues Maß je nach Ausstattung AUMA MATIC

Maße	Drehantrieb Typ					
	SA 07.2/AM 01.1 SAR 07.2/AM 01.1	SA 07.6/AM 01.1 SAR 07.6/AM 01.1	SA 10.2/AM 01.1 SAR 10.2/AM 01.1	SA 14.2/AM 02.1 SAR 14.2/AM 02.1	SA 14.6/AM 02.1 SAR 14.6/AM 02.1	SA 16.2/AM 02.1 SAR 16.2/AM 02.1
EN ISO 5210/DIN 3210	F07 (F10/G0)	F07 (F10/G0)	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)	F16 (G3)
A1	40	40	50	67	67	80
A2	199	199	199	209	209	209
A3	159	159	159	169	169	169
A4	103	103	103	119	119	123,5
A5	–	–	–	8	8	15
A6	–	–	–	16	16	20
B1	238	238	248	286	286	303
B2	62	62	65	91	91	117
C1 ¹⁾	265	265	283	389	389	430
C2	186	186	191	242	245	271
C3	63	63	63	94	94	94
Ø D	101	101	121	153	153	190
Ø D1	160	160	200	315	400	500
Ø D2	G 1 1/4 "	G 1 1/4 "	G 2 "	G 2 1/2 "	G 2 1/2 "	G 3 "
Ø D3	42 x 3,3	42 x 3,3	60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7	89 x 4,1
Ø D4	20	20	20	25	25	25
E	115	115	115	115	115	115
F	115	115	115	115	115	115
G	150	150	150	150	150	150
H1	78	78	80	90	90	110
H2	340	340	340	408	408	412
H3	232	232	232	248	248	252
H4	160	160	170	196	196	235
J	150	150	150	150	150	150
L	20	20	24	38,8	45,8	45,8
M	235	235	235	235	235	235
N	171	171	171	171	171	171
P1 ⁴⁾	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
P2 ⁴⁾	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5
P3 ⁴⁾	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5
BB min.	180	180	180	180	180	180
HH min.	30	30	30	30	30	30
Ø a	20 d7	20 d7	20 d7	30 d7	30 d7	30 d7
b	6	6	6	8	8	8
Ø d 1	90 (125)	90 (125)	125	175	175	210
Ø d 2	55 (70/60)	55 (70/60)	70 (60)	100	100	130
Ø d 3	70 (102)	70 (102)	102	140	140	165
d 4	4 x M8 (4 x M10)	4 x M8 (4 x M10)	4 x M10	4 x M16	4 x M16	4 x M20
h	3	3	3	4	4	5
t	22,5	22,5	22,5	33	33	33

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Anschlussformen		Maße	AUMA Drehantrieb									
			SA 07.2/SA 07.6			SA 10.2		SA 14.2/SA14.6		SA 16.2		
Gewindebuchse		EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
Form EN ISO 5210 A DIN 3210 A  Anordnung der Schraubenlöcher d4		F max. kN		40	40	40	70	70	160		250	
		Ø d1		90	125	125	125	125	175		210	
		Ø d2		55	70	60	70	60	100		130	
		Ø d3		70	102	102	102	102	140		165	
		d4		M8	M10	M10	M10	M10	M16		M20	
		Ø d5		34	35	35	42	42	60		80	
		Ø d6 max.		26	34	34	40	40	57		75	
		g		40	50	50	50	50	65		80	
		h		3	3	3	3	3	4		5	
		h3		12	15	15	15	15	25		35	
		L		37	47	47	47	47	60		75	
		Z		4	4	4	4	4	4		4	
		Gewicht	kg	1,1	2,8	2,8	2,8	2,8	6,8		11,7	
		Steckbuchse ³⁾										
Form EN ISO 5210 B 1 = Ø d7 EN ISO 5210 B 2 < Ø d7 > Ø d7 min. DIN 3210 B = Ø d7 		b JS 9 ¹⁾		8	12	12	12	12	18		22	
		Ø d7 H9		28	42	42	42	42	60		80	
		Ø d7 min.		25	35	35	35	35	45		60	
		h3		12	13	13	15	15	25		30	
		L1		35	45	45	45	45	65		80	
		t ¹⁾		31,3	45,3	45,3	45,3	45,3	64,4		85,4	
Fehlende Maße siehe Form A												
Bohrung mit Nut ³⁾												
Form EN ISO 5210 B 3 = Ø d10 EN ISO 5210 B 4 ≤ Ø dy DIN 3210 E = Ø d10 		b JS 9 ¹⁾		5	6	6	6	6	8		12	
		Ø d10 H9		16	20	20	20	20	30		40	
		Ø dy max.		25	35	35	35	35	45		60	
		h3		12	13	13	15	15	25		30	
		L1		35	45	45	45	45	65		80	
		t ¹⁾		18,3	22,8	22,8	22,8	22,8	33,3		43,3	
Fehlende Maße siehe Form A												
Klauenkupplung ³⁾												
Form DIN 3338 C = Ø d11 		b1 H11		14*	14	14	14	14	20		24	
		Ø d11 H11		28*	28	28	28	28	38		47	
		Ø d11 min.		–	20	20	20	20	30		40	
		Ø d11 max. ²⁾		–	42	42	42	42	60		80	
		Ø d12		36,8	51,8	51,8	51,8	51,8	73,8		98	
		h3		12	13	13	15	15	25		30	
		h11		7*	7	7	7	7	8		10	
Fehlende Maße siehe Form A												
Wellenende												
Form DIN 3210 D 		Ø d8 g6		–	–	20	–	20	–	30	–	40
		b3 h9		–	–	6	–	6	–	8	–	12
		h3		–	–	13	–	15	–	25	–	30
		L2		–	–	1,5	–	1,5	–	2	–	3
		L3		–	–	45	–	45	–	63	–	80
		L4		–	–	50	–	50	–	70	–	90
		L5		–	–	55	–	55	–	76	–	97
		t2		–	–	22,5	–	22,5	–	33	–	43
Fehlende Maße siehe Form A												
Gewicht	kg	–	–	0,4	–	0,7	–	2	–	4,3		

¹⁾ Maße abhängig von Ø d7 / Ø d10, siehe DIN 6885-1

²⁾ bei steigender Spindel Ø d11 max. = Ø d5 bei Form A

³⁾ Gewicht im Antrieb enthalten

* Maße außerhalb DIN 3338

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.