

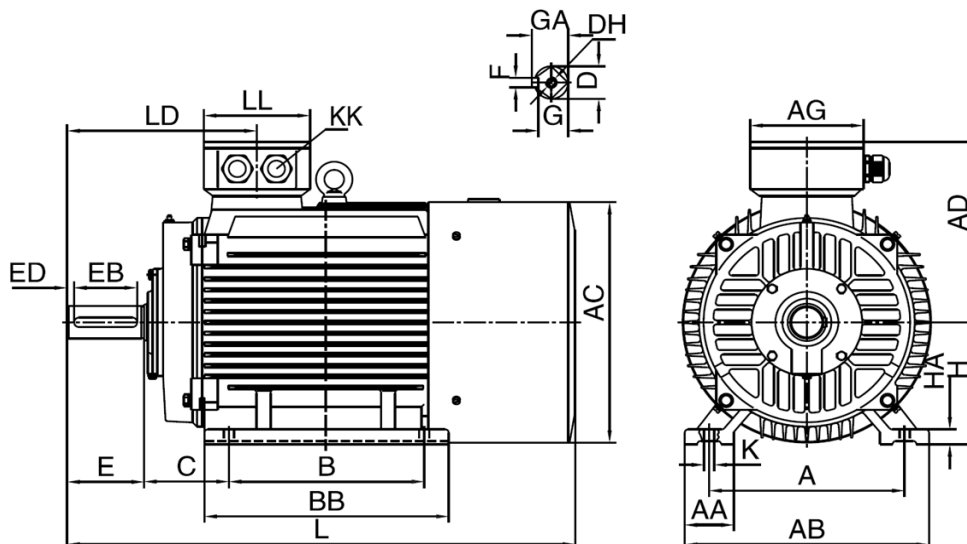


Motortype

ACM 160M - 4 / PHE

Premium High Efficiency

IM B3 / IM 1001



TYP	A	AA	AB	AC	AD	AG	B	BB	C	D	DH	E	EB	ED	F	G	GA	H	HA	K	KK	L	LD	LL
160 M	254	65	314	314	251	162	210	260	108	42	M16X36	110	90	10	12	37	45	160	20	4-Ø14.5	2-M40X1.5	608	256	152

Elektrische Daten

Motorleistung	11,0 / 13,2	KW 50 / 60 Hz
Motordrehzahl	1465 1758	min-1 / 50 Hz min-1 / 60 Hz
Spannung (+-5%)	400 690 460 795	V Δ / 50 Hz V Y / 50 Hz V Δ / 60 Hz V Y / 60 Hz
Motornennmoment	71,7	Nm (Mn)
Motornennstrom 50Hz	21,2 / 12,3	A (In)
Motornennstrom 60Hz	22,1 / 12,8	A (In)
Anzugsstrom	7,4	x In
Anlaufmoment	2,2	x Mn
Kippmoment	2,3	x Mn
Wirkungsgrad	91,4% 91,4% 89,6%	bei 100 % Last bei 75 % Last bei 50 % Last
IE-Klasse	IE3	
Leistungsfaktor	0,82	bei 100 % Last

Mechanische Daten

Schalldruckpegel	60,0	dB(A)
Trägheitsmoment	0,08100	Kgm²
Lager A - Seite	6309.ZZ.C3	
Lager B - Seite	6309.ZZ.C3	
nom. Lagerlebensdauer	20000 h	bei Fr + Fx
zulässige Radiallast (Fr)	3257 N	Wellenmitte
zulässige Axiallast (Fx)	2100 N	Zug
	2100 N	Druck
Art der Lagerung	lose	Standard

Explosionsschutz

Zündschutzart	ohne
---------------	------

Allgemeine Daten

Motorbaugröße	160M
Bauform	IM B3 / IM 1001
Gewicht	147,0 kg
Gehäusematerial	Grauguß
Schutzart	IP 55
Isolationsklasse	F genutzt nach B
Tropenisolation	nein
Schwingstufe	A
Läufer sind	Halbkeil gewuchtet
Betriebsart	S1
Drehrichtung	rechts / links
Kühlart / TEFC	IC 411
Kabelverschraubung	2-M40x1,5
Normen / Vorschriften	IEC / DIN / ISO / VDE / EN
Ausführung nach	IEC 60034 -1
Anstrich	RAL 7030 steingrau
Garantie	12 Monate

Umweltbedingung

Kühlmitteltemperatur **- 20 bis + 40 °C**
max. Aufstellhöhe **1.000** m über NN

Zubehör

3 eingebaute Kaltleiterfühler

100

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten / Technical modifications reserved, errors excepted