



kaloMAX II

Kalottenschleifgerät zur Bestimmung von Schichtdicken

- Messung von Einzelschichten und Schichtsystemen
- Messung unabhängig vom Werkstoff
- Komfortable Bedienung
- Präzise Messung ohne Kalibrierung



Kalottenschleifgerät zur Bestimmung der Schichtdicke bei Beschichtungen und Schichtsystemen

Die Schichtdickenmessung mit Kalottenschliffen ist ein seit vielen Jahren etabliertes Verfahren. Dabei wird mit einer Stahlkugel und einem Schleifmittel eine Kugelkalotte so tief in die Oberfläche der Probe geschliffen, dass die Schichten gerade durchgeschliffen sind. Im Mikroskop ist dann ein Ring oder ein Ringsystem zu erkennen, dessen Durchmesser bestimmt werden kann.

Die direkte, rein geometrische Messung liefert Ergebnisse mit hoher Genauigkeit auch bei Schichtsystemen, bei denen die Stärke der einzelnen Schichten im µm-Bereich liegt.

Die Auswertung und Dokumentation wird durch Mikroskope mit Kamera und der Software kaloSOFT weiter vereinfacht.



Schichtdicken ca. $0,3-30 \mu m$ Durchmesser der Kalotte ca. 0,1-2 mm

Genauigkeit der Messung 1 – 5 % (abhängig von der Oberflächenrauheit)

Geräteeigenschaften:

Kugeldurchmesser 15 – 30 mm Spannbereich für ebene Proben 50 mm

Spannbereich für runde Teile 3 – 30 mm (andere Abmes-

sungen auf Anfrage)

Positionierbereich Kreuztisch 25 x 25 mm Neigung der Probenebene 60 Grad

LED Anzeigen (14 mm Höhe) 4 Stellen Drehzahl 4 Stellen Laufzeit

1 Stelle Programmnummer
Drehzahlen der Antriebswelle 100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100,

1200 1/min

Laufzeiten 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40,

45, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100,

110, 120, 150, 180 s

Eingangsspannungsbereich 85 – 264 VAC Eingangsfrequenz 47 – 63 Hz

Abmessungen 300 x 295 x 235 mm (B/T/H)

Gewicht ca. 8 kg

Optionen:

- abnehmbarer Schraubstock
- · Schleifmittel in unterschiedlicher Körnung
- Mikroskope mit hochauflösenden Kameras
- Auswertesoftware kaloSOFT
- Komplettlösungen
- automatisierte Versionen





