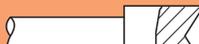
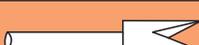
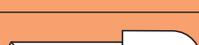
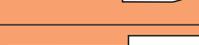
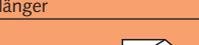
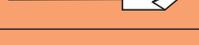


GKS 113 M

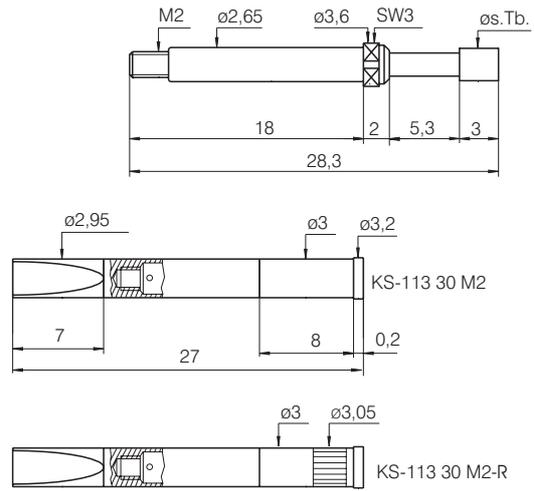
Raster:
 ≥ 4,00 mm
 ≥ 160 Mil

Einschraubarer Kontaktstift
 Einbauhöhe: 10,5 mm
 Empfohlener Hub: 4,0 mm

Lieferbare Kopfformen				
Werkstoff	Kopfform	Standardveredelung	Sonderausführungen	
			Ø	Veredel.
2	01  Ø 1,80	R		
3	02  Ø 1,40 Ø 2,30	A	0,80 1,00 1,80 3,00 4,00	A A A A A
3	03  Ø 2,30	A	3,00 4,00	A R
2	04  Ø 2,30	R	1,80 3,00	A R
3	05  Ø 2,30	A	0,80 1,40 3,00	A A R
3	55  Ø 3,00 Tastkopflänge 4 mm	R		
3	06  Ø 2,30	R	3,00 3,50 4,00 6,00 8,00	A R A R A
2	07  Ø 3,00	A	4,20	R
3	12  Ø 1,80	A		
3	13  Ø 1,80	R		
2	14  Ø 1,40	R		
2	15 *  Ø 1,00 2,5 mm länger	A		
2	17  Ø 2,30	R	1,80 3,00	R A
3	72  Ø 1,80	A		
2	87  Ø 2,60	N	4,00	N

* eingepresste Stahlspitze in Grundkolben aus Messing

Einbau- und Funktionsmaße



Mechanische Daten

Arbeitshub: 4,0 mm
 Maximaler Hub: 5,3 mm
 Federkraft bei Arbeitshub: 1,5 N
 alternativ: 0,3 N; 0,6 N; 1 N; 2,25 N; 3 N; 5 N

E-Maß und Einbauhöhe

Die Einbauhöhe des Tastkopfes beträgt 10,5 mm. Der Kontaktstift ist nur mit einer Kontaktsteckhülse einsetzbar.

Elektrische Daten

Nennstrom: 5-8 A
 R_i typisch: ≤ 30 mΩ (** >100 mΩ)

Temperatureinsatzbereich

Standard: -40° bis +80° C
 **mit Sonderzeichen "MC": -100° bis +200° C
 (1,5 N; 2,25 N; 3,0 N)

Montagebohrung für KS - 113 30 M2

in CEM 1 und FR 4: Ø 2,99 mm

Montagebohrung für KS - 113 30 M2-R

in CEM 1 und FR 4: Ø 3,00 - 3,02 mm

Werkstoffe

Kolben: Stahl oder CuBe, vergoldet, rhodiniert oder chemisch vernickelt
 Stifthülse: Messing, vergoldet
 Feder: Stahl, vergoldet bzw. rostfreier Stahl
 Kontaktsteckhülsen: Messing, vergoldet

Hinweis zu GKS - 113 ... M und KS - 113 ... M

Der Einsatz des GKS-113 ... M erfolgt in KS-113 30 M2. Die Kontaktstifte werden mit speziellen Werkzeugen eingeschraubt (siehe unten). Empfohlenes Einschraubdrehmoment: maximal 25 Ncm

Bestellbeispiel:

Baureihe	Tastkopf Werkstoff 2 = Stahl 3 = CuBe	Kopfform	Kopfdurchmesser (1/100 mm)	Oberfläche A = Gold N = Nickel R = Rhodium	Federkraft (dN)	E-Maß (mm)	Sonderbezeichnung
----------	---	----------	-------------------------------	---	--------------------	---------------	-------------------

Kontaktstift:

G K S 1 1 3 3 0 6 2 3 0 R 1 5 0 2 M

Schraubwerkzeug für Kopf > 3 mm / < 4,2 mm (ab Raster 4,5 mm):

SW - ZW - GKS - 113 M

Schraubwerkzeug für Kopf ≤ 3 mm (ab Raster 4,0 mm):

SW - ZW - GKS - 113 M - B

Technische Änderungen vorbehalten