

Cilindri oleodinamici corsa breve

Pressione max di esercizio 160 bar

Short stroke hydraulic cylinders

Max working pressure 160 bar

Versione con o senza magneti

7 diametri disponibili ~

Temperatura di esercizio -10°C +80°C

Corse 20 - 50 - 80 - 100 mm

Corse fuori standard a richiesta

Utilizzabili con olio idraulico minerale

Magnetic and not-magnetic version

7 bores available

-10°C +80°C working temperature

Use with hydraulic mineral oil

magnete

DATI TECNICI • SPECIFICATIONS

øD	SPINTA THRUST cm ²	TRAZIONE TRACTION cm ²	80 BAR S kN T		100 BAR S kN T		125 BAR S kN T		160 BAR S kN T	
25	4,90	2,36	3,92	1,89	4,90	2,36	6,12	2,95	7,84	3,77
32	8,03	4,23	6,42	3,38	8,03	4,23	10,03	5,28	12,85	6,77
40	12,56	8,76	10,05	7,01	12,56	8,76	15,70	10,95	20,09	14,01
50	19,62	13,47	15,69	10,77	19,62	13,47	24,52	16,83	31,39	21,55
63	31,15	25	24,92	20,00	31,15	25,00	38,94	31,25	49,84	40,00
80	50,24	40,62	40,19	32,49	50,24	40,62	62,80	50,77	80,38	64,99
100	78,5	62,6	62,80	50,08	78,50	62,60	98,12	78,25	125,60	100,16

4 tipi di alimentazioni
4 types of feed

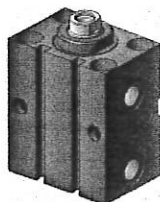


fig.1 alimentazione base
base feed



fig.2 alimentazione anteriore
front feed

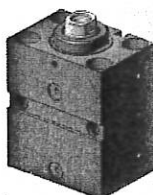


fig.3 alimentazione laterale
side feed



fig.4 alimentazione posteriore
rear feed

DESCRIZIONE E APPLICAZIONI

Realizzati per essere impiegati nelle svariate funzioni di automazione industriale.

Corpi del tipo monoblocco molto compatti e robusti.

Garantiscono elevate prestazioni per un funzionamento costante e sicuro nel tempo senza particolari manutenzioni.

Rapidità di intervento nell'immettere pressione ed elevata forza in relazione alle loro dimensioni. Versione con sensori magnetici corredata di un magnete montato sul pistone che, con il suo campo magnetico, consente l'azionamento dei sensori magnetici, che inseriti nel corpo cilindro permettono il rilevamento delle posizioni intermedie e finali del pistone.

Possono essere fissati a flangia anteriore, a flangia posteriore, oppure a chiavetta laterale.

Velocità massima del cilindro m/s 0,05

Tolleranza sulla corsa - 0 + 1 mm

La velocità di impatto del cilindro a fine corsa non deve mai superare 0,1 m/s

Si consiglia di usare regolatori di flusso per limitare la velocità.



DESCRIPTION AND APPLICATIONS

Designed for use in the numerous industrial automation functions.

The bodies are the very compact and robust compact type.

They guarantee very high performance for constant, safe functioning over a long period without any particular need of maintenance.

The speed of intervention in applying pressure and very strong force in relation to their sizes are the two most noteworthy characteristics they possess.

Version with magnetic sensors equipped with a magnet assembled on the piston, which, through its magnetic field, enables the action of the magnetic sensors, which, inserted in the cylinder body detect the intermediary and final positions of the piston.

They can be attached to either a front flange a rear flange or a lateral key.

Maximum cylinder speed m/s 0.05

Tolerance of the stroke - 0 + 1 mm

The end of stroke cylinder impact speed must never exceed 0.1 m/s

We recommend the use of flow adjusters to limit speed.



ESEMPLI DI CODIFICA	KEY TO CODES	EXEMPLES DE CODIFICATION	EJEMPLOS DE CODIFICACIÓN		
CM 25	X	20	1	V	M
SERIE - SERIES - SERIE - SERIE CS = NON MAGNETICA - NON MAGNETIC - NON MAGNETIQUE NON MAGNETICO CM = MAGNETICA - MAGNETIC MAGNETIQUE - MAGNETICA	ALIMENTAZIONE - FEED - ALIMENTATION ALIMENTACIÓN X = CILINDRO BASE BASE CYLINDER VERIN BASE CILINDRO BASE A = ANTERIORE - FRONT FEED - AVANT DELANTIERA P = POSTERIORE - REAR FEED - ARRIERE - TRASERA L = LATERALE - LATERAL FEED - LATERAL LATERAL	CORSA STROKE COURSE CARRERA mm 20-50-80-100	SENSORI MAGNETICI MAGNETIC SENSORS CAPTEUR MAGNETIQUES SENSEURS MAGNETIQUES 0 = SENZA SENSORI WITHOUT SENSORS SANS CAPTEURS SEN SENSORES 1 = 1 SENSORI / 1 SENSOR 1 CAPTEUR / 1 SENSOR 2 = 2 SENSORI / 2 SENSOR 2 CAPTEUR / 2 SENSOR	GUARNIZIONI GASKETS JUNTS JUNTAS B = STANDARD V = VITON	TERMINALE - TERMINAL TERMINAL - TERMINAL 0 = FEMMINA - FEMALE FEMELLE - HEMBRA M = MASCHIO - MALE - MALE MACHO T = MARTELLO - HAMMER MARTEAU - MARTILLO
DIAMETRO PISTONE - PISTON DIAMETER - DIAMETRE PISTON DIAMETRO PISTON 25-32-40-50-63-80-100					