## D-PAC series

## Impianti per taglio al plasma ad aria compressa

## Caratteristiche

- Taglia tutti i metalli, anche particolarmente duri, che
conducono elettricità: ferro, inox, alluminio, ottone, rame.
- Arco pilota
- Alta frequenza (D-PAC 90, 120).

L'arco pilota s'innesca tramite l'alta frequenza

- Taglio su grigliato con riaccensione dell'arco pilota
- Sistema automatico di raffreddamento della torcia
- Segnalazioni per:
- macchina alimentata - guasto nella torcia
- protezione termica - mancanza pressione aria
- Torce dotate di SAFETY SYSTEM


## Compressed air plasma cutting machines

## Features

- It cuts all electricity conductive metals: steel,
stainless steel, aluminun, copper, brass, even if very high stright
- Pilot arc
- High frequency (D-PAC 90, 120).

The arc is stroken by high frequency

- Cut on grid, with automatic restart of the pilot arc
- Automatic torch cooling system
- Leds indicating:
- equipment connection to the power - thorch failure
- thermostatic protection - low air pressure
- Torches equipped with SAFETY SYSTEM


## Equipements pour le coupage au plasma à l'air comprimé

## Caractéristiques

- Coupe tous les métaux conducteurs d'électricité: acier, acier inox, aluminium, bronze, laiton, ceux-la particulièrement dures aussi
- Arc pilote
- Haute fréquence (D-PAC 90, 120). L'arc s'amorce par haute fréquence
- Decoupage de grille métallique, avec reallumage atomatique de l'arc pilote
- Système automatique de refroidissement de la torche
- Signalation d'installation:
- suos tension - panne da la torche
- protection thermostatique - pression de l'air
- Torche équipée d'un système de sécurité SAFETY SYSTEM


| Caratteristiche tecniche | Technical specifications | Donnèes techniques |  | D-PAC 60 | D-PAC 90 | D-PAC 120 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Alimentazione | Input voltage | Tension d'alimentation | Volt $50-60 \mathrm{~Hz}$ | $3 \mathrm{Ph} \times 400$ | $3 \mathrm{Ph} \times 400$ | $3 \mathrm{Ph} \times 400$ |
| Fusibile di rete | Fuse | Fusible | Amp | 20 | 30 | 50 |
| Potenza dinstallazione | Installation power | Puissance d'installation | KW | 8 | 12 | 20 |
| Tensione a vuoto | Open circuit voltage | Tension à vide | Volt | 245 | 265 | 267 |
| Corrente di taglio | Cutting current | Courant de coupage | Amp | 30-50 | 40-80 | 45-120 |
| Servizio | Duty cycle | Facteur de marche | Amp | $\begin{aligned} & 50 @ 35 \% \\ & 30 @ 100 \% \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & 75 @ 30 \% \\ & 40 @ 100 \% \end{aligned}$ | $\begin{gathered} 115 @ 30 \% \\ 45 @ 100 \% \end{gathered}$ |
| Spess. max. taglio | Max. cutt. thick. steel | Epaiss. coupe max. acier | mm | 12 | 20 | 30 |
| Posizioni di regolazione | Adjusting positions | Positions de réglage | N ${ }^{\circ}$ | 2 | 2 | 2 |
| Pressione aria | Air pressure | Pression de l'air | Bar | 5-6 | 5-6 | 5-6 |
| Consumo aria | Air consumption | Porteé air | $1 / \mathrm{min}$ | 115 | 155 | 210 |
| Dimensioni | Dimensions | Dimensions | mm | $534 \times 504 \times 768$ | $630 \times 615 \times 855$ | $630 \times 615 \times 855$ |
| Peso | Weight | Poids | $\approx \mathrm{kg}$. | 51,0 | 77,0 | 89,0 |

