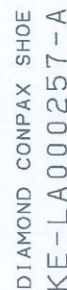


Quantity	Parts to be arranged by JEKT (Standard parts/YES)
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

*	*
*	*
*	*
*	*
*	*



THE SURFACE SHALL BE
0.005~0.010 IN CONVEX AND
CORNER SHALL BE RADIUS

A部詳細 (S=5:1)
DETAIL A

アスベスト、PCBを含む材料の使用を禁止する。
The use of asbestos and PCBs, or material containing these substances is prohibited.
株式会社ジェテクトは、この図面及び図面に記載された技術情報に関する権利を所有しており、当該技術は又は一画を問わず第三者に開示してはならない。
JTEKT CORPORATION has the property of this drawing and the design shown in it.
The use of this drawing and design shall not be disclosed to any third party without prior consent of JTEKT CORPORATION.

Material		S48C, DIAMONDO		Heat/Surface Treatment		*	
Name of supplier		(W) TVMK		JTEKT's Machine model		GF50M-70T	
(E) #				Scale		2:1	
Type #		X X X		Projection		Mass	
SYN, TOT		X X		X		X X	
Approved		M. Aoyama		REV, Approved		Checked	
Date/1/20		2012/06/07		(W) シュー, ステディレスト		Designed Date/E.C.N.	
A. Aoyama		川島		(E) SHOE, STEADY REST			
JTEKT CORPORATION		2012/06/07		Name		RF50311004AA	
Drawing No.							
P		3		RF--5031		4 *	
XXXX		XX		MG研		5 *	
追加検査		XX		クラッキングシャフト		製造・外1 消耗1 検出1	