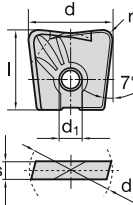


     							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter				
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.	
  N = 2 (Wiper)	WPB 06 AF 05	8	6	1,6	2,5	0,5									7035106						EBG R 06	
	WPB 08 AF 05	9,3	8	2	3	0,5						7107679			7062287						EBG V 08	
	WPB 08 AF 10	9,5	8	2	3	1									7035107							
	WPB 10 AF 05	11,3	10	2,5	4	0,5						7107680			9193919						EBG V 10	
	WPB 10 AF 10	11,5	10	2,5	4	1						7016821			9153134							
	WPB 12 AF 05	13,8	12	2,5	5	0,5						7107681			7016356						EBG V 12	
	WPB 12 AF 10	14	12	2,5	5	1						7016822			9153135							
	WPB 12 AF 20	14	12	2,5	5	2									9153137							
	WPB 16 AF 10	16	16	3	5	1						7016823			9148026						EBG V 16	
	WPB 16 AF 30	16	16	3	5	3									9148028							
	WPB 20 AF 10	18	20	3	5	1						7016824			9153138						EBG V 20	
	WPB 20 AF 20	18	20	3	5	2									7043485							
	WPB 20 AF 40	18	20	3	5	4									9153169							
														■							P	
														□								M
														■								K
												■										N
												■										S
														■								H

■ = Hauptanwendung First choice

□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 354/420

Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 354/420

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendeplatten sind in der Sorte LC610A